

OKS 521 MoS₂-Gleitlack, lufthärtend, Spray



Beschreibung

Lufthärtender Gleitlack auf MoS₂-Basis zur Trockenschmierung von hochbeanspruchten Maschinenelementen.

Einsatzgebiete

- Lebensdauerschmierung von Metall-/ Metallverbindungen bei geringen bis mittleren Drehzahlen und hohen Lasten
- Einlaufschmierung in Kombination mit einer Öl- oder Fettschmierung
- Trockenschmierung von Gleitpaarungen, insbesondere bei hohen Belastungen und geringen Gleitgeschwindigkeiten, bei oszillierenden Bewegungen
- Trockenschmierung bei hohen Einsatztemperaturen (bis 450°C)
- Trockenschmierung in staubiger Umgebung, zur Vermeidung von Anhaftungen

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Ermöglicht eine niedrige Reibzahl auch bei höchster Belastung
- Sehr geringe Schichtdicken möglich
- Erhöhter Verschleißschutz
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Lagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger reinigen. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. OKS 521 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Trocknungs- und Aushärtkonditionen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

OKS 521

MoS₂-Gleitlack, lufthärtend, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Polybutyltitanat
Lösemittel				Gemisch
Festschmierstoffe				Graphit
Festschmierstoffe				MoS ₂
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	Abel-Pensky, CC (Wirkstoff)	°C	> 12,5
Untere Einsatztemperatur			°C	-180
Obere Einsatztemperatur			°C	450
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
Oberflächenbedeckung		Schichtdicke 5-20 µm	m ² /Dose	3,75-15
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		Raumtemperatur	min	< 5
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,79

SurTec International GmbH

Neuhofstraße 9

D-64625 Bensheim

+49 6251 8622 200

info@SurTec.com

www.SurTec.com

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den EU-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten, die Sie per E-Mail anfragen können: info@SurTec.com. Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.

a brand of

